



(1) **Attestation d'Examen UE de Type**

- (2) Appareils et systèmes de protection destinés à être utilisés en atmosphères explosibles - **Directive 2014/34/UE**
- (3) Numéro de l'attestation d'examen: **SEV 15 ATEX 0151**
- (4) Produit: Presse-étoupe et accessoires, Types (voir description du produit): Progress *** ***** EX
- (5) Fabricant: **AGRO AG**
- (6) Adresse: **Korbackerweg 7, 5502 Hunzenschwil, Switzerland**
- (7) Le type de ce produit ainsi que toute autre variante acceptable de celui-ci sont spécifiés dans l'annexe de cette attestation d'examen.
- (8) Eurofins, comme organisme notifié n° 1258, conformément à l'article 17 de la Directive 2014/34/UE du Parlement des Communautés européennes et du Conseil du 26 février 2014, certifie que les Exigences Essentielles de Santé et de Sécurité relatives à la conception et à la construction de produits destinés à être utilisés en atmosphères explosibles, telles qu'énoncées à l'Annexe II de la directive, sont remplies.
Les résultats de l'examen sont consignés dans le rapport d'essai confidentiel. 21CH-00853.X04
- (9) Les Exigences Essentielles de Santé et de Sécurité sont remplies par la conformité à:
EN IEC 60079-0:2018
EN 60079-31:2014
EN 60079-7:2015
EN IEC 60079-7:2015/A1:2018
- Les conditions spécifiées au point 18 constituent une exception.
- (10) Lorsque le numéro de l'attestation est suivi du signe « X », celui-ci renvoie aux conditions spéciales de sécurité d'utilisation du produit, telles que spécifiées dans l'annexe de cette attestation. Le signe «U» figurant après le numéro d'attestation indique qu'il ne faut pas considérer la présente attestation comme une attestation destinée à un appareil ou système de protection. Cette certification partielle peut servir de base à la certification d'un appareil ou d'un système de protection.
- (11) La présente attestation d'examen UE de type porte exclusivement sur la conception et la construction du produit spécifié. D'autres exigences de cette directive s'appliquent à la fabrication et à la mise sur le marché du produit, celles-ci ne font cependant pas l'objet de cette attestation.
- (12) Le produit portera un marquage incluant les éléments suivants:



Eurofins Electric & Electronic Product Testing AG
Notified Body ATEX

Martin Plüss
Certification de produit

(13)

Annexe

(14)

Attestation d'Examen UE de Type no. SEV 15 ATEX 0151

(15) **Description du produit**

Le presse-étoupe de type Progress *** EX en acier laitonné, en plastique et on acier renforcé pour l'installation de câbles dans des équipements avec type de protection sécurité augmentée "eb" et protection par enveloppe "tb".

Le montage se fait dans le boîtier avec des trous filetés et des trous traversants.

Le presse-étoupe se compose essentiellement de l'écrou de compression, du support intermédiaire et de l'insert d'étanchéité.

La décharge de traction s'effectue par l'utilisation d'un insert d'étanchéité ou d'un dispositif de décharge de traction supplémentaire.

Les accessoires sont des réductions, des extensions, des éléments d'obturation et des contre-écrous et des boulons d'obturation.

Commenter:

Étant donné que les entrées de câble et de ligne n'offrent que peu d'espace pour le marquage, le marquage Ex n'est pas écrit en détail.

Cependant, ce presse-étoupe étant adapté à 3 types de protection, la notation suivante est utilisée :

Premier Variante : [Ex] II 2G Ex eb IIC Gb

[Ex] II 2D Ex tb IIIC Db

Deuxième variante : [Ex] II 2GD Ex eb IIC tb IIIC

Troisième variante : [Ex] II 2GD Ex eb IIC Gb Ex tb IIIC Db

Dates nominales:

Classification de l'installation et utilisation: fixe

Indice de protection: IP 66 / IP68

Plage de température ambiante nominale: voir température de service

Plage de température de service nominale

(°C) pour les composants Ex:

-60 °C ... +100 °C pour les types métalliques

-20 °C ... +85 °C pour les types GFK

-50 °C ... +60 °C for MS FK EX, A2 FK EX, A4 FK EX

"Progress" signifie la désignation du groupe de produits et par exemple EX1000.08.035 désigne le numéro d'article. Ces deux informations peuvent être utilisées pour tirer des conclusions sur la certification lors de l'installation.

Type	Schlag-einwirkung gering	Dicht-einsatz	O-ring
Progress MS **** KB EX (M16...M63; Pg9...Pg48; NPT3/8"...NPT2")	Keine Einschränkungen	TPE, NBR or FKM	FKM
Progress S2 **** KB EX (M12...M63; Pg7...Pg48; NPT1/4"...NPT2")			
Progress S4 **** KB EX (M12...M63; Pg7...Pg48; NPT1/4"...NPT2")			
Progress MS EMV KB EX (M16...M63; Pg9...Pg48; each long & short)			
Progress S2 EMV KB Ex (M16 ... M63, Pg9 ... Pg48; each long & short)			
Progress S4 EMV KB Ex (M16 ... M63, Pg9 ... Pg48; each long & short)			

Cette partie de tableau donne plus d'informations sur les pièces métalliques et les inserts d'étanchéité
Code dans la référence pour la combinaison de matériau du presse-étoupe et du joint, O-Ring toujours FKM Par exemple.: EX1813.25 EX1813.25.94
Sans numéro = Laiton, nickelé / TPE, NBR
91 = Laiton, nickelé / FKM, insert d'étanchéité monobloc
92 = Laiton, nickelé / FKM, Insert d'étanchéité en deux parties
94 = Acier A2 (1.4305) / TPE, NBR
96 = Acier A2 (1.4305) / FKM
97 = Acier A4 (1.4435) / TPE, NBR
98 = Acier A4 (1.4435) / FKM

Adaptateurs filetés (réductions, extensions) MS EX (M16...M63; Pg9...Pg48)	Pas de restrictions	---	FKM
Adaptateurs filetés (réductions, extensions) S2 EX (M12...M63; Pg7...Pg48)			
Adaptateurs filetés (réductions, extensions) S4 EX (M12...M63; Pg7...Pg48)			
* Lamelles de blacage MS EX; S2 EX; S4 EX (M8...M63; Pg7...Pg48)			
Contre-écrous MS EX; S2 EX; S4 EX (M8...M63; Pg7...Pg48)			

Cette partie de tableau donne plus d'informations sur les pièces métalliques
Code dans le numéro de pièce pour le matériau, joint torique toujours FKM Par exemple.: EX3600.20.25 EX3600.20.25.98
Sans numéro = Laiton, nickelé
96 = Acier A2 (1.4305)
98 = Acier A4 (1.4435)

Progress MS EMV easyCONNECT KB EX (Laiton nikkélé avec mâchoires de serrage, M16...M63; Pg9...Pg48; NPT3/8"...NPT2")	Pas de restrictions	TPE, NBR or FKM	FKM
Progress S2 EMV easyCONNECT KB Ex (Acier inoxydable A2 avec mâchoires de serrage, M12...M63; Pg7...Pg48; NPT1/4"...NPT2")			
Progress S4 EMV easyCONNECT KB Ex (Acier inoxydable A4 avec mâchoires de serrage, M12...M63; Pg7...Pg48; NPT1/4"...NPT2")			

Cette partie de tableau donne plus d'informations sur les pièces métalliques et les inserts d'étanchéité
Code dans la référence pour la combinaison de matériau du presse-étoupe et du joint, O-Ring toujours FKM Par exemple : EX1803.83.32 EX1803.83.32.97
Sans numéro = Laiton, nickelé / TPE, NBR
91 = Laiton, nickelé / FKM, insert d'étanchéité monobloc
92 = Laiton, nickelé / FKM, Insert d'étanchéité en deux parties
94 = Acier A2 (1.4305) / TPE, NBR
96 = Acier A2 (1.4305) / FKM
97 = Acier A4 (1.4435) / TPE, NBR
98 = Acier A4 (1.4435) / FKM

* = (Explication : les obturateurs sont destinés à fermer les ouvertures inutilisées dans les parois de l'enceinte de l'équipement électrique. Ils sont également appelés bouchons de verrouillage)

(16) **Rapport d'essai** 21CH-00853.X04

(17) **„Conditions spéciales“ / „Restrictions“**
Aucune

(18) **Exigences Essentielles de Santé et de Sécurité**

Outre les Exigences Essentielles de Santé et de Sécurité remplies par les normes spécifiées au point 9, les conditions suivantes, prises en compte dans le rapport d'essai, sont également importantes:

Paragraphe	Thème
-------------------	--------------

Aucune	
--------	--

(19) **Dessins et documents**

Voir rapport d'essai « Documents du fabricant »