



(1)

Attestation d'Examen UE de Type

- (2) Appareils et systèmes de protection destinés à être utilisés en atmosphères explosibles - **Directive 2014/34/UE**
- (3) Numéro de l'attestation d'examen: **SEV 15 ATEX 0152 X**
- (4) Produit: Presse-étoupe et accessoires, Types (voir description du produit):
Progress *** ***** EX
- (5) Fabricant: AGRO AG
- (6) Adresse: Korbackerweg 7, 5502 Hunzenschwil, Switzerland
- (7) Le type de ce produit ainsi que toute autre variante acceptable de celui-ci sont spécifiés dans l'annexe de cette attestation d'examen.
- (8) Eurofins, comme organisme notifié n° 1258, conformément à l'article 17 de la Directive 2014/34/UE du Parlement des Communautés européennes et du Conseil du 26 février 2014, certifie que les Exigences Essentielles de Santé et de Sécurité relatives à la conception et à la construction de produits destinés à être utilisés en atmosphères explosibles, telles qu'énoncées à l'Annexe II de la directive, sont remplies.
Les résultats de l'examen sont consignés dans le rapport d'essai confidentiel. 21CH-00853.X16
- (9) Les Exigences Essentielles de Santé et de Sécurité sont remplies par la conformité à:

EN IEC 60079-0:2018
EN 60079-31:2014
EN 60079-7:2015
EN IEC 60079-7:2015/A1:2018

Les conditions spécifiées au point 18 constituent une exception.

- (10) Lorsque le numéro de l'attestation est suivi du signe « X », celui-ci renvoie aux conditions spéciales de sécurité d'utilisation du produit, telles que spécifiées dans l'annexe de cette attestation. Le signe « U » figurant après le numéro d'attestation indique qu'il ne faut pas considérer la présente attestation comme une attestation destinée à un appareil ou système de protection. Cette certification partielle peut servir de base à la certification d'un appareil ou d'un système de protection.
- (11) La présente attestation d'examen UE de type porte exclusivement sur la conception et la construction du produit spécifié. D'autres exigences de cette directive s'appliquent à la fabrication et à la mise sur le marché du produit, celles-ci ne font cependant pas l'objet de cette attestation.
- (12) Le produit portera un marquage incluant les éléments suivants:

 **II 2G Ex eb IIC Gb**
II 2D Ex tb IIIC Db

Eurofins Electric & Electronic Product Testing AG
Notified Body ATEX

Martin Plüss
 Certification de produit



(13)

Annexe

(14)

Attestation d'Examen UE de Type no. SEV 15 ATEX 0152 X

(15) **Description du produit**

Le presse-étoupe de type Progress *** EX en laiton, en plastique et on acier renforcé pour l'installation de câbles dans des équipements avec type de protection sécurité augmentée "eb" et protection par enveloppe "tb".

Le montage se fait dans le boîtier avec des trous filetés et des trous traversants.

Le presse-étoupe se compose essentiellement de l'écrou de compression, du support intermédiaire et de l'insert d'étanchéité.

La décharge de traction s'effectue par l'utilisation d'un insert d'étanchéité ou d'un dispositif de décharge de traction supplémentaire.

Les accessoires sont des réductions, des extensions, des éléments d'obturation et des contre-écrous et des boulons d'obturation.

Commenter:

Étant donné que les entrées de câble et de ligne n'offrent que peu d'espace pour le marquage, le marquage Ex n'est pas écrit en détail.

Cependant, ce presse-étoupe étant adapté à 3 types de protection, la notation suivante est utilisée :

Première Variante : [Ex] II 2G Ex eb IIC Gb

[Ex] II 2D Ex tb IIIC Db

Deuxième variante : [Ex] II 2GD Ex eb IIC tb IIIC

Troisième variante : [Ex] II 2GD Ex eb IIC Gb Ex tb IIIC Db

Dates nominales:

Classification de l'installation et utilisation: fixe

Indice de protection: IP 66 / IP68

Plage de température ambiante nominale: voir température de service

Plage de température de service nominale

(°C) pour les composants Ex: - 60 °C ... +100 °C pour les types métalliques

- 20 °C ... +85 °C pour les types GFK

- 50 °C ... +60 °C for MS FK EX, A2 FK EX, A4 FK EX

"Progress" signifie la désignation du groupe de produits et par exemple EX1000.08.035 désigne le numéro d'article. Ces deux informations peuvent être utilisées pour tirer des conclusions sur la certification lors de l'installation.

Désignations des types	Résistance aux chocs Réduite	Insert d'étanchéité	O-ring
Progress MS **** KB EX (M12; Pg7; NPT1/4")	X	TPE, NBR or FKM,	FKM
Progress MS **** EX (M8...M12; Pg7; NPT1/8"...NPT1/4")	X		
Progress S2 **** EX (M8... M10; NPT1/8")	X		
Progress S4 **** EX (M8... M10; NPT1/8")	X		
Progress MS **** EX (M16...M63; Pg9...Pg48; NPT3/8"...NPT2")			
Progress S2 **** EX (M12...M63; Pg7...Pg48; NPT1/4"...NPT2")			
Progress S4 **** EX (M12...M63; Pg7...Pg48; NPT1/4"...NPT2")			
Progress GFK*** EX (M16... M63; Pg9...Pg48)	X		



Cette partie de tableau donne plus d'informations sur les pièces métalliques et les inserts d'étanchéité			
Code dans la référence pour la combinaison de matériau du presse-étoupe et du joint, O-Ring toujours FKM Par exemple.: EX1000.17.080 EX1000.17.94.080			
Sans numéro = Laiton, nickelé / TPE, NBR			
91 = Laiton, nickelé / FKM			
94 = Acier A2 (1.4305) / TPE, NBR			
96 = Acier A2 (1.4305) / FKM			
97 = Acier A4 (1.4435) / TPE, NBR			
98 = Acier A4 (1.4435) / FKM			

Adaptateurs filetés (réductions, extensions) MS EX (M8...M12; Pg7)	X	---	FKM
Adaptateurs filetés (réductions, extensions) S2 EX (M8...M10)	X		
Adaptateurs filetés (réductions, extensions) S4 EX (M8...M10)	X		

Cette partie de tableau donne plus d'informations sur les pièces métalliques			
Code dans le numéro de pièce pour le matériau, joint torique toujours FKM Par exemple.: EX3600.10.12 EX3600.10.12.96			
Sans numéro = Laiton, nickelé			
96 = Acier A2 (1.4305)			
98 = Acier A4 (1.4435)			

En supplément, les variantes client suivantes sont incluses : EX1000.12.91.900; EX1100.12.91.900; EX1700.12.86.901.91; EX1700.12.86.903.91; EX1700.17.86.900.91; EX1710.12.86.901.91; EX1710.12.86.903.91; EX1710.17.86.900.91		FKM	FKM
--	--	-----	-----

Progress MS FK EX, A2 FK EX, A4 FK EX, Numéro de L'article. EX130*.75.*620.140		NBR or FKM	NBR or FKM
--	--	------------	------------

Progress MS EMV easyCONNECT KB EX (Laiton nickelée avec mâchoires des serrage, M12; Pg7; NPT1/4")	X	TPE, NBR or FKM	FKM
---	---	-----------------	-----

Cette partie de tableau donne plus d'informations sur les pièces métalliques et les inserts d'étanchéité			
Code dans la référence pour la combinaison de matériau du presse-étoupe et du joint, O-Ring toujours FKM Par exemple : EX1803.83.12.065 EX1803.83.12.98.065			
Sans numéro = Laiton, nickelé / TPE, NBR			
91 = Laiton, nickelé / FKM			
94 = Acier A2 (1.4305) / TPE, NBR			
96 = Acier A2 (1.4305) / FKM			
97 = Acier A4 (1.4435) / TPE, NBR			
98 = Acier A4 (1.4435) / FKM			



(16) **Rapport d'essai** 21CH-00853.X16

(17) **Conditions spéciales**

- Seul un câble installé en permanence peut être inséré dans un boîtier. L'utilisateur doit prévoir une décharge de traction appropriée. (non valable pour Progress MS ***** KB EX (M12 ; PG7 ; NPT1/4"))
- Les types à faible énergie d'impact doivent être installés sur le boîtier de manière à être protégés mécaniquement contre l'énergie d'impact conformément à la norme EN IEC 60079-0 clause 26.4.2.

(18) **Exigences Essentielles de Santé et de Sécurité**

Outre les Exigences Essentielles de Santé et de Sécurité remplies par les normes spécifiées au point 9, les conditions suivantes, prises en compte dans le rapport d'essai, sont également importantes:

Paragraphe	Thème
Pas un	

(19) **Dessins et documents**

Voir rapport d'essai « Documents du fabricant »